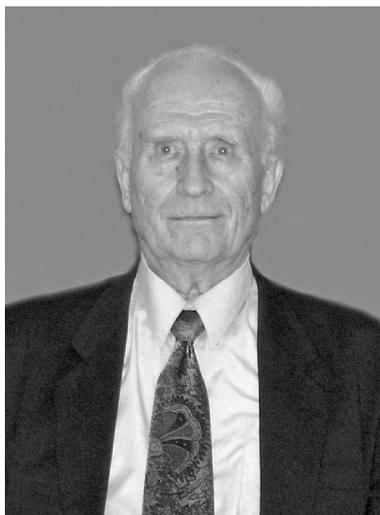


**В.Ю. Лавриненко**

(Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана)



## К 95-летию Евгения Ивановича Семёнова (1926—2016)

*15 ноября 1926 г. родился Евгений Иванович Семёнов — выдающийся советский и российский ученый в области теории и технологии обработки металлов давлением, доктор технических наук, профессор, заслуженный деятель науки и техники РСФСР, лауреат Государственной премии Правительства РФ в области науки и техники, почетный президент отделения "Заготовительные производства в машиностроении" Академии проблем качества РФ, автор более 30 учебников и учебных пособий, более 350 научных публикаций и 20 авторских свидетельств и патентов, основатель научной школы технологии и оборудованияковки и объемной штамповки, первый председатель редакционного совета и главный редактор журнала "Заготовительные производства в машиностроении".*

Научная деятельность Е.И. Семёнова была связана с созданием и развитием теории и технологии обработки металлов давлением и разработкой на этой основе новых технологических процессов, оснастки и оборудования. Его теоретические разработки в области обработки металлов давлением легли в основу промышленных технологических процессов открытой облойной штамповки, штамповки в закрытых штампах и в штампах для выдавливания, которые обеспечивали высокое качество получаемых заготовок, экологическую безопасность производства, экономию металла и высокую производительность.

Отличительной особенностью научной деятельности Евгения Ивановича являлась генерация новых идей и их практическая реализация. Его целеустремленность и проявленная им инициатива способствовали внедрению и дальнейшему применению этих процессов в автомобиле-, тракторо- и авиастроении, приборостроении, а также других отраслях промышленности.

Е.И. Семёновым были разработаны и внедрены оригинальные технологические процессы секционной штамповки дисков, выдавливания и высадки, обеспечивающие высокое качество и экономию высоколегированных сталей. Евгением Ивановичем совместно с группой сотрудников были разработаны и внедрены в производство гидравлические прессы уникальной конструкции силой 200 и 300 МН.

Е.И. Семёнов — автор более 30 учебников и учебных пособий по специальности "Машины и технология обработки металлов давлением", среди которых учебник "Ковка и объемная штамповка" (1972 г.), учебник "Технология и оборудованиековки и объемной штамповки" (1978 г.), учебник "Робототехнологические комплексы для листовой штамповки мелких деталей" (1989 г.), учебное пособие "Теорияковки и штамповки" (глава "Объемная штамповка") (1992 г.), учебник "Технология и оборудование кузнечно-штамповочного производства" (1999 г.), учебник "Ковка и горячая штамповка" (2011 г.), справочник

"Листовая штамповка", учебное пособие "Холодная объемная штамповка" (2014 г.).

В 1985—1986 гг. в издательстве "Машиностроение" вышел четырехтомный справочник "Ковка и штамповка", председателем редакционного совета и одним из авторов которого являлся Е.И. Семёнов, а в 2010 г. — 2-е издание данного справочника, уже долгие годы являющегося настольной книгой для многих поколений ученых и технологов в области обработки металлов давлением.

Всего под научным руководством Е.И. Семёнова и при его консультировании подготовлены и защищены более 50 кандидатских и 5 докторских диссертаций. Среди учеников Евгения Ивановича есть известные ученые, главные инженеры, главные технологи и руководители крупнейших научно-исследовательских организаций и промышленных предприятий нашей страны.

Е.И. Семёнов являлся замечательным педагогом и учителем нескольких поколений специалистов в области обработки металлов давлением, организатором научных школ и выдающимся ученым, работы которого внесли огромный вклад в развитие отечественной науки и производства.

За заслуги в научно-педагогической деятельности Евгений Иванович был награжден орденами Трудового Красного Знамени, "Знак Почета", 12 медалями, дипломом лауреата НТТМ, пятью медалями ВДНХ, знаком "Отличник высшей школы". За участие в Великой Отечественной войне награжден медалью "За победу над Германией".

В последние годы жизни научные интересы Евгения Ивановича лежали в области получения направленного волокнистого строения при объемной штамповке для повышения долговечности деталей, механики пластического деформирования трубных заготовок, а также создания экономичных процессов получения кольцевых заготовок.

Многие идеи и разработки Евгения Ивановича были реализованы и находят применение на машиностроительных предприятиях России и после его кончины в 2016 г.

Так, в конце 2016 г. его ученик А.А. Сидоров успешно защитил кандидатскую диссертацию на тему "Разработка технологического процесса высадки поковок типа стержня с полусферическим фланцем с направленным волокнистым строением", применение результатов которой позволяет существенно повысить

долговечность деталей типа опор в конструкциях различного рода шарниров. Под руководством учеников Е.И. Семёнова канд. техн. наук О.А. Белокурова и канд. техн. наук Ю.В. Майстрова продолжают работы по исследованию и разработке технологии горячей объемной штамповки поковок коленчатых валов автомобилей с направленным волокнистым строением, обеспечивающей увеличение их прочности и долговечности.

Также с 2016 г. и по настоящее время на ряде машиностроительных предприятий России находят применение предложения Е.И. Семёнова по повышению эффективности процессовковки и объемной штамповки на молотах путем увеличения продолжительности ударного деформирования заготовок. Предложенная им конструкция бабы штамповочного молота с наполнителем в виде стальных шаров внедрена учениками Евгения Ивановича д-ром техн. наук В.Ю. Лавриненко и канд. техн. наук Т.Х. Аюповым и успешно используется в кузнечном цехе АО "Московский машиностроительный завод "Авангард".

Учебное пособие д-ра техн. наук В.Ю. Лавриненко "Проектирование технологических процессовковки на молотах при деформировании бабой молота с наполнителем" (гриф ФУМО), вышедшее в издательстве "Инновационное машиностроение" в 2020 г., получило диплом лауреата конкурса на "Лучшее издание в металлургической промышленности" Международной выставки "МЕТАЛЛ—ЭКСПО 2020".

В апреле 2021 г. под руководством д-ра техн. наук В.Ю. Лавриненко успешно защитил кандидатскую диссертацию А.О. Поляков. Диссертация посвящена разработке новой ресурсосберегающей технологии изготовления кольцевых деталей методом сжатия, впервые предложенным и исследованным Е.И. Семёновым.

Научно-технический и производственный журнал "Заготовительные производства в машиностроении", который Евгений Иванович возглавлял с момента его основания в 2003 г., продолжает успешную работу и уверенно входит в число ведущих периодических научных изданий России в области машиностроительных технологий.

Друзья, коллеги и многочисленные ученики Евгения Ивановича Семёнова помнят и продолжают его дело, а будущие инженеры и ученые в области обработки металлов давлением учатся по его книгам.

*Владислав Юрьевич Лавриненко, д-р техн. наук*

ООО "Издательство "Инновационное машиностроение", 107076, Москва, Колодезный пер., 2а, стр. 2  
 Учредитель ООО "Издательство "Инновационное машиностроение". E-mail: [zpm@mashin.ru](mailto:zpm@mashin.ru)  
 Тел. редакции журнала: (499) 268-47-19, 269-54-96. <http://www.mashin.ru>  
 Технический редактор Патрушева Е.М. Корректор Сажина Л.И.  
 Сдано в набор 15.09.2021. Подписано в печать 29.10.2021. Формат 60 × 88 1/8.  
 Бумага офсетная. Усл. печ. л. 5,88. Свободная цена.  
 Оригинал-макет и электронная версия подготовлены в ООО "Авансед солишнз".  
 119071, г. Москва, Ленинский пр-т, д. 19, стр. 1. Сайт: [www.aov.ru](http://www.aov.ru)  
 Отпечатано в ООО "Канцлер", 150008, г. Ярославль, ул. Клубная, д. 4, кв. 49.