

XIII Конгресс «Кузнец-2017».

«Состояние и перспективы развития отечественных технологий обработки металлов давлением и оборудования кузнечно-прессового машиностроения».

Рабочая программа

13 сентября 2017г.

ВСТУПИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

1. Володин А.М. – Почетный академик Российской Кузнечной Академии имени А.И.Зимина, генеральный директор ОАО «Тяжпрессмаш» г.Рязань

– ПРИВЕТСТВЕННОЕ СЛОВО.

2. Чекалов В.П. – Президент Российской Кузнечной Академии имени А.И.Зимина, д.т.н., профессор, Москва

– 20 ЛЕТ НАУЧНЫХ ДОСТИЖЕНИЙ РОССИЙСКОЙ КУЗНЕЧНОЙ АКАДЕМИИ ИМЕНИ ПРОФЕССОРА А.И.ЗИМИНА.

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ.

1. Рахманин А.В. – главный технолог ОАО «Тяжпрессмаш» г.Рязань

– ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ОАО «ТЯЖПРЕССМАШ» ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ВЫПОЛНЕНИЮ РАЗОВЫХ ЗАКАЗОВ.

2. Чикота Я.М. – зам. главного металлурга по кузнечно-прессовому производству и термообработке, ЧАО «НКМЗ», г.Краматорск

– СОВРЕМЕННЫЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ТЕХПРОЦЕССЫ ЧАО «НКМЗ».

3. Клевков П.А. – научный сотрудник ОАО «ВИЛС», Москва

– ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОВКИ, ШТАМПОВКИ И ГОРЯЧЕГО ИЗОСТАТИЧЕСКОГО ПРЕССОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЛОЖНОКОНТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЖАРОПРОЧНЫХ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ.

4. Хорилов С.М. – главный металлург ОАО «Тяжпрессмаш», г.Рязань

– ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА ОАО «ТЯЖПРЕССМАШ» ПОКОВОК ТОЛСТОСТЕННЫХ ТРУБ И КОЛЕЦ ОТВЕТСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ НУЖД ЭНЕРГЕТИКИ, НЕФТЕХИМИИ И ОБЩЕГО МАШИНОСТРОЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЯ ОТЛИВКИ ЦЕНТРОБЕЖНОГО ЛИТЬЯ.

5. Путрик И.С. – аспирант, АО «Корпорация «Московский политехнический университет

– ПРИМЕНЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЙ АДДИТИВНОГО ПРОИЗВОДСТВА В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ ИЗОТЕРМИЧЕСКОЙ ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ.

6. Архипов А.А., – аспирант, ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», Москва

– ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВОЛНОВОДНЫХ ФЛАНЦЕВ.

7. Сосенушкин Е.Н. – д.т.н., профессор, ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН» (г. Москва)

– ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЦЕССА РАВНОКАНАЛЬНОГО УГЛОВОГО ПРЕССОВАНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛОВ С УЛЬТРАМЕЛКОЗЕРНИСТОЙ СТРУКТУРОЙ.

8. Нестеров А. В. – ассистент кафедры АИТП ФГБОУ ВО «РГРТУ», г.Рязань

– АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ПРОФИЛЯ ЗАГОТОВКИ ПРИ ГОРЯЧЕЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКЕ.

9. Ионов С. М. – к.т.н., профессор НИТУ «МИСиС», Москва

– ПОВЫШЕНИЕ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ С ПОМОЩЬЮ КРИОГЕННОЙ ОБРАБОТКИ.

10. *Плотников А.А.* - инженер АО НПЦ Газотурбостроения "Салют", Москва
– ОСОБЕННОСТИ ДИНАМИКИ ПРОБИТИЯ ОТВЕРСТИЙ В СТАЛЬНЫХ ПРЕГРАДАХ КУМУЛЯТИВНЫМИ СТРУЯМИ ИЗ МЕДНЫХ ТЕКСТУРОВАННЫХ ОБЛИЦОВОК, ИЗГОТОВЛЕННЫХ РОТАЦИОННОЙ ВЫТЯЖКОЙ.
11. *Семенов А.Б.* – к.т.н. доцент, МГТУ Н.Э. Баумана, Москва
– ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СПЛАВОВ, ПОЛУЧАЕМЫЕ МЕТОДОМ ИНЖЕКЦИОННОГО ЛИТЬЯ ПОРОШКОВЫХ ШЛИКЕРОВ: ПРОБЛЕМЫ СТАНДАРТОВ НА ТЕРМИНОЛОГИЮ, МАТЕРИАЛЫ И СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВ.
12. *Поваров А. С.* – зам. директора по техническому развитию АО «Тяжпромарматура», Москва
– ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

СОСТОЯНИЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ ОТЕЧЕСТВЕННОГО КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. *Петров Н.П.* – зам. главного инженера по КС, ОАО «Тяжпрессмаш», г.Рязань
– ПРОГРЕССИВНЫЕ РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОГО КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.
2. *Самсонов С.И.* – конструктор ОАО «Тяжпрессмаш», г.Рязань
– ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ 4-Х КОЛОННЫЙ РП42 УС. 1600 Т.С. И ПРЕСС-АВТОМАТ РП37 УС.500Т.С. ПРОИЗВОДСТВА ОАО «ТЯЖПРЕССМАШ», ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ.
3. *Сивак Б.А.* – профессор, 1-й зам. ген. директора АО АХК ВНИИМЕТМАШ, Москва,
– ОБЕСПЕЧЕНИЕ НЕОГРАНИЧЕННОЙ ДОЛГОВЕЧНОСТИ И ПОВЫШЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ, ДЕЙСТВУЮЩИХ МОЩНЫХ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРЕССОВ.
4. *Гойдо М. Е.* – к.т.н., главный инженер проектов холдинга ООО "Уральский инжиниринговый центр", г. Челябинск
– ПРОИЗВОДСТВО ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ, РАБОТАЮЩЕГО НА ВОДЕ И ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ.
5. *Семашко В.В.* – к.т.н., специалист по обработке металлов давлением ООО «ФУКС ОЙЛ», Москва
– ПРИМЕНЕНИЕ СОВРЕМЕННЫХ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ СОСТАВОВ В КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОМ ПРОИЗВОДСТВЕ.
6. *Шрамков С.И.* – зав. отделом КТФ ИГиЛ СО РАН, г.Новосибирск
– ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ШТАМПОВКА НА БЕСШАБОТНЫХ МОЛОТАХ, СОЗДАНЫХ В КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ФИЛИАЛЕ ИНСТИТУТА ГИДРОДИНАМИКИ ИМЕНИ ЛАВРЕНТЬЕВА. Г. НОВОСИБИРСК.
7. *Кошелев В.П.* - к. т. н., доцент Нижегородская обл., г. Павлово
– РЕКОНСТРУКЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ КУЗНЕЧНЫХ МОЛОТОВ.
8. *Лопатин К.С.* – технический директор ООО «СМС Металлургический Сервис», г. Челябинск
– РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. НОВЫЕ КОНКУРЕНТОСПОСОБНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ РОССИЙСКИХ КУЗНЕЦОВ И МЕТАЛЛУРГОВ.
9. *Петров А. Ю.* – управляющий ООО НПП «РЭЛТЕК», г. Екатеринбург
– ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ДЛЯ ТРЕХЗОННОГО РАЗНОЧАСТОТНОГО ИНДУКЦИОННОГО НАГРЕВА КУЗНЕЧНЫХ ЗАГОТОВОК.
10. *Корочкин Е.С.* – инженер-конструктор бюро СУ КС ОАО «Тяжпрессмаш, г.Рязань
– СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ЛИНЕЙНЫМ АСИНХРОННЫМ ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ МОДЕРНИЗАЦИИ МОЛОТА МБ-412.
11. *Мулеров А.Г.* – технический директор ООО «Ферром Сталь», Москва
- МОДЕРНИЗАЦИЯ ПЕЧИ ПОСТОЯННОГО ТОКА

**МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ.**

1. *Бунина Н.А. – д.т.н., профессор, Санкт-Петербургская инженерная академия*
– ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ ИНФОРМАЦИОННО-СИСТЕМНОЙ МЕТОДОЛОГИИ
УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ
ДАВЛЕНИЕМ.
2. *Яновская Е.А. – к.т.н., доцент МГТУ «Станкин», Москва*
– КОЛЕБАНИЯ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ПЛАСТИНЫ, НАГРУЖЕННОЙ
СОСРЕДОТОЧЕННЫМИ МАССАМИ.
3. *Лисунец Н.Л. – к.т.н., доцент кафедры ОМД НИТУ «МИСиС»*
– СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОТКИХ И ТОНКИХ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ НА ОСНОВЕ
МОДЕЛИРОВАНИЯ
4. *Чередников В.А. – к.т.н., профессор НИТУ МИСиС, Москва*
– АНАЛИЗ КАЧЕСТВА МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ НА ОСНОВЕ СТАТИСТИЧЕСКИХ
МЕТОДОВ
5. *Гришин Д.А. – аспирант, Московский политехнический университет*
– ВЫБОР КОНСТРУКЦИИ ОСНАСТКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ТИПА СПИРАЛИ
МЕТОДОМ ВЫДАВЛИВАНИЯ НА ОСНОВЕ КОМПЬЮТЕРНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ.

Выступления участников Конгресса

1. *Черкассова И.Н. – ученый секретарь РКА*
- РУСЬ КУЗНЕЧНАЯ
- 2....